



LJR AUTOMAÇÃO

ALTA TECNOLOGIA PARA O MELHOR DESEMPENHO



SUMÁRIO

| | |
|------------------------------------|---|
| 1. TABELA COM DADOS DE FLUXO | 3 |
| 2. GRAFICOS DE FLUXO | 4 |
| 3. CHECK LIST DO PRODUTO | 5 |
| 4. ORÇAMENTO..... | 6 |



TABELA COM DADOS DE FLUXO A 28"

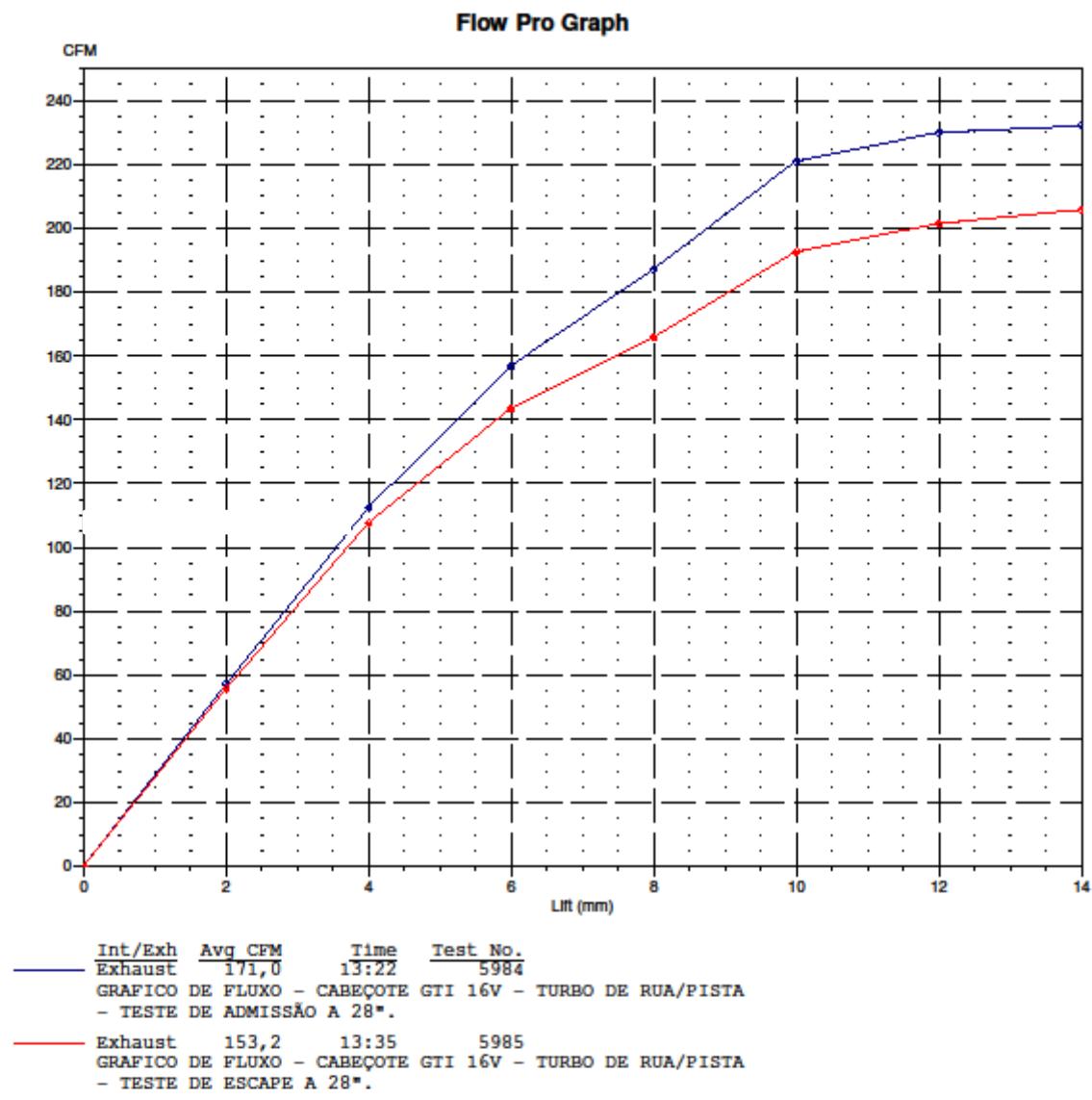
FLOW PRO Report

| Operator | Customer | Max CFM | Avg CFM |
|--|----------|---------|---------|
| STUMPF CABEÇOTE LJR AUTOMA | | 205,9 | 153,2 |
| GRAFICO DE FLUXO - CABEÇOTE GTI 16V - TURBO DE RUA/PISTA | | | |
| - TESTE DE ESCAPE A 28". | | | |
| <hr/> | | | |
| Lift | CCFM | | |
| 2,00 | 55,6 | | |
| 4,00 | 107,6 | | |
| 6,00 | 143,5 | | |
| 8,00 | 165,9 | | |
| 10,00 | 192,7 | | |
| 12,00 | 201,5 | | |
| 14,00 | 205,9 | | |
| <hr/> | | | |
| Average: | | 153,2 | |

ALTA TECNOLOGIA PARA O MELHOR DESEMPENHO



GRAFICOS DE FLUXO A 28"



ALTA TECNOLOGIA PARA O MELHOR DESEMPENHO



CHECK LIST

CLIENTE: LJR AUTOMAÇÃO – OS 22076

VISTORIA: VINICIUS

VOL> 46,2 CC

| FOLGA VÁLVS. | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
|--------------|------|------|------|------|---|---|---|---|
| ADM | 0,30 | 0,30 | 0,30 | 0,30 | | - | - | - |
| ESC | 0,35 | 0,35 | 0,35 | 0,35 | - | - | - | - |

| CARGA MOLAS | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
|-------------|---------|---------|---------|---------|---|---|---|---|
| ADM | 115/230 | 115/230 | 115/230 | 115/230 | - | - | - | - |
| ESC | 115/230 | 115/230 | 115/230 | 115/230 | - | - | - | - |

| VED. SEDES | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
|------------|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ADM | - | - | - | - | - | - | - | - |
| ESC | - | - | - | - | - | - | - | - |

OBS>

ALTA TECNOLOGIA PARA O MELHOR DESEMPENHO



ORÇAMENTO



STUMPF
Tel/Fax: (45)99948-0123
RUA CARLOS CAVALCANTI, 474 - CASCAVEL / PR
CEP: 85818670 CNPJ: 33826228000194
E-mail: cabecotesstumpf@gmail.com

Data: 11/09/2025

ORÇAMENTO

Nº

22.076

O.S.:

Cliente: LJR AUTOMACAO - JEFFERSON BRITTO
CPF/CNPJ: 04.196.110/0001-21 Fone: (015)99730-061 Fone 2:
Endereço:
Veículo: Placa:

DESCRÍÇÃO DAS PEÇAS E/OU SERVIÇOS

| Cod. | Descrição | Quant. UN |
|-------|-------------------------------|-----------|
| 1.252 | BANHO QUIMICO | 1,0 SE |
| 1.269 | MATERIAL DE LIMPEZA | 1,0 SE |
| 1.165 | PLAINA FACE | 1,0 SE |
| 1.186 | RETIFICA DE SEDE | 16,0 SE |
| 1.224 | MAO DE OBRA RETRABALHO 16V | 1,0 MO |
| 1.185 | PLAINA LATERAL | 2,0 SE |
| 1.111 | MOLA LONGA | 16,0 UN |
| 1.029 | PRATO DE ALUMINIO 7MM | 16,0 UN |
| 1.636 | TRAVA DE VALVULA - 7MM | 32,0 UN |
| 2.207 | VALVULA INOX H7 - 29,5MM | 8,0 UN |
| 2.206 | VALVULA INOX H7 - 33,5MM | 8,0 UN |
| 1.090 | GUIA 7MM STD | 16,0 UN |
| 1.149 | VEDADOR 7MM | 16,0 UN |
| 2.211 | TUCHO 35MM | 16,0 UN |
| 1.930 | SELO DAGUA 28MM | 1,0 UN |
| 2.043 | PARAFUSO ALLEN 1/8" | 4,0 UN |
| 2.023 | CALCO DE MOLA ALUMINIO 3MM | 16,0 UN |
| 1.259 | MANDRILHAR MANCAIS 16V | 1,0 SE |
| 2.554 | KIT INSTALACAO- S/ JUNTA ESC. | 1,0 4 |

CLIENTE

ALTA TECNOLOGIA PARA O MELHOR DESEMPENHO

