



STUMPF

PERFORMANCE

CORNELIO BATISTA NETTO

ALTA TECNOLOGIA PARA O MELHOR DESEMPENHO



SUMÁRIO

| | |
|---|----|
| 1. TABELA COM DADOS DE FLUXO A 28” | 3 |
| 2. GRAFICOS DE FLUXO A 28” | 4 |
| 3. TABELA COM DADOS DO COMANDO..... | 5 |
| 4. GRAFICOS DO COMANDO..... | 6 |
| 5. CHECK LIST DO PRODUTO | 7 |
| 6. ORÇAMENTO..... | 8 |
| 7. CHECK LIST DO PRODUTO REVISÃO 28/06/2023 | 9 |
| 8. ORÇAMENTO REVISÃO 28/06/2023 | 10 |



TABELA COM DADOS DE FLUXO A 28"

FLOW PRO Compare Data Report

Pg 1

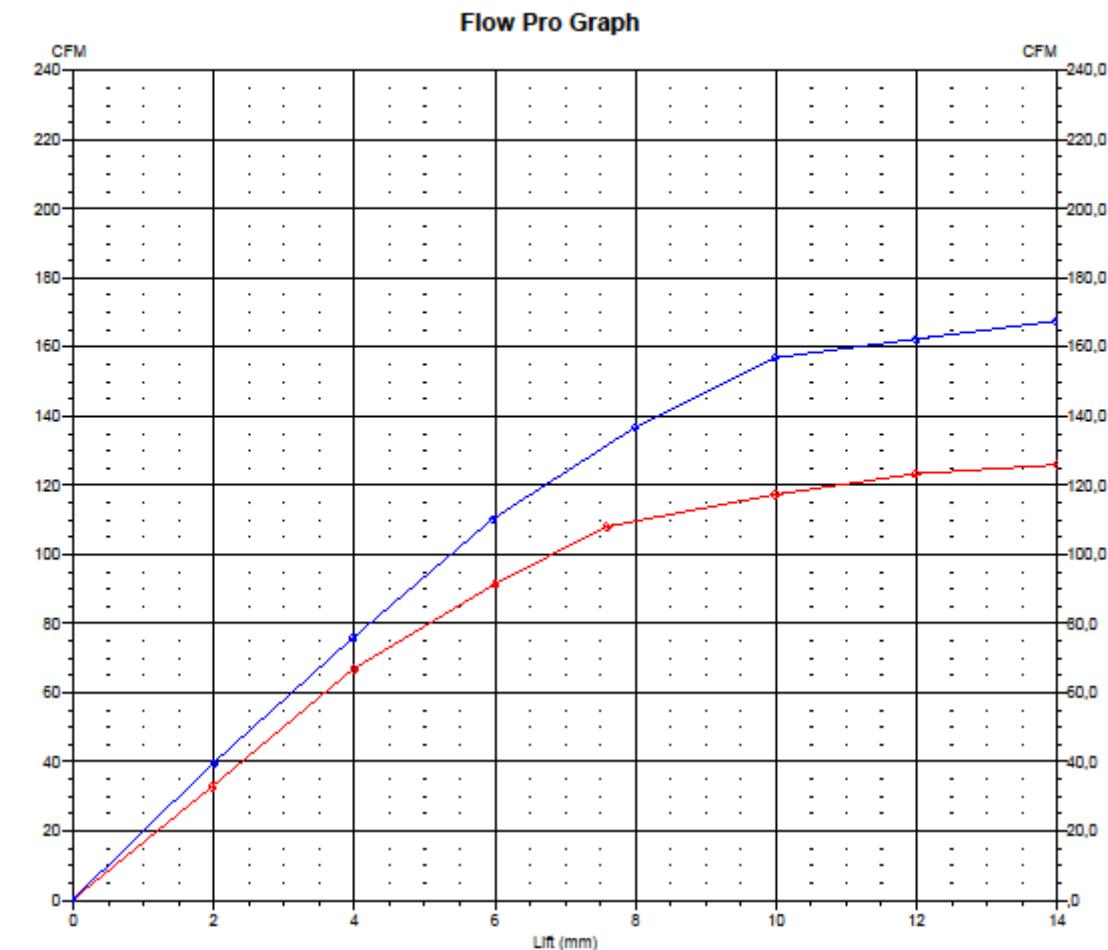
| No. | Operator | Customer | Max CFM | Avg CFM |
|-----|--|------------|---------|---------|
| 1 | STUMPF CABEÇOTE | CORNELIO B | 125,9 | 95,1 |
| | GRAFICO DE FLUXO - CABECOTE UNILATERAL - TURBO DE PISTA - EXTREME - TESTE DE ESCAPE A 28". | | | |
| 2 | STUMPF CABEÇOTE | CORNELIO B | 167,5 | 121,3 |
| | GRAFICO DE FLUXO - CABECOTE UNILATERAL - TURBO DE PISTA - EXTREME - TESTE DE ADMISSÃO A 28". | | | |

| Lift | CCFM No. 1 | No. 2 |
|----------|---------------|-------|
| 2,00 | 33,1 | 39,6 |
| 4,00 | 66,9 | 76,1 |
| 6,00 | 91,3 | 110,5 |
| 8,00 | 109,6 | 136,7 |
| 10,00 | 117,3 | 156,9 |
| 12,00 | 123,3 | 162,3 |
| 14,00 | 125,9 | 167,5 |
| Average: | 95,3 | 121,4 |

ALTA TECNOLOGIA PARA O MELHOR DESEMPENHO



GRAFICOS DE FLUXO A 28"



Int/Exh Avg CFM Time Test No.
— Exhaust 95,1 10:17 1884
 GRAFICO DE FLUXO - CABECOTE UNILATERAL - TURBO DE PISTA -
 EXTREME - TESTE DE ESCAPE A 28".
— Intake 121,3 13:16 1896
 GRAFICO DE FLUXO - CABECOTE UNILATERAL - TURBO DE PISTA -
 EXTREME - TESTE DE ADMISÃO A 28".

GRAFICO DE FLUXO - CABECOTE UNILATERAL - TURBO DE PISTA - EXTREME - CORNELIO
BATISTA NETTO.

ALTA TECNOLOGIA PARA O MELHOR DESEMPENHO



TABELA COM DADOS DO COMANDO

CAM PRO PLUS Valve Lift Report

Pg 1

C:\Cam Pro Plus\CPP\COMANDOS STUMPF\STU TST.CPP

| Lobe | II | LIFT | DUR. | OPEN | CLOSE | AREA |
|-----------------|-------------|---------|--------|-----------------|------------|--------|
| Centerline | 116,37 BTDC | 0,15 | 278,70 | 75,41 BBDC | 23,28 ATDC | 1182,0 |
| .050 Lift C/L | 114,87 BTDC | 0,51 | 267,88 | 69,13 BBDC | 18,75 ATDC | 1180,0 |
| Runout | 0,0330 | 1,27 | 255,21 | 62,40 BBDC | 12,81 ATDC | 1173,7 |
| Peak Open Acc. | 0,03459 | 2,54 | 238,20 | 53,74 BBDC | 4,46 ATDC | 1156,4 |
| Peak Nose Acc. | -0,00848 | 3,81 | 221,79 | 45,43 BBDC | 3,65 BTDC | 1129,1 |
| Peak Close Acc. | 0,03797 | 5,08 | 205,07 | 37,11 BBDC | 12,04 BTDC | 1095,7 |
| Lift @ TDC | 3,242 | 6,35 | 187,68 | 28,41 BBDC | 20,74 BTDC | 1039,5 |
| Valve Lash | 0,300 | 7,62 | 169,33 | 19,21 BBDC | 29,88 BTDC | 974,2 |
| Lobe Separation | 116,4 | 8,89 | 149,61 | 9,59 BBDC | 39,98 BTDC | 891,5 |
| | | 10,16 | 127,68 | 1,14 ABDC | 51,18 BTDC | 785,5 |
| | | 11,43 | 101,19 | 13,99 ABDC | 64,82 BTDC | 641,0 |
| | | 12,70 | 65,90 | 31,31 ABDC | 82,79 BTDC | 426,1 |
| | | 13,9260 | --- | PEAR CAM LIFT | --- | |
| | | 13,6260 | --- | PEAK VALVE LIFT | --- | |

C:\Cam Pro Plus\CPP\COMANDOS STUMPF\STU TST.CPP

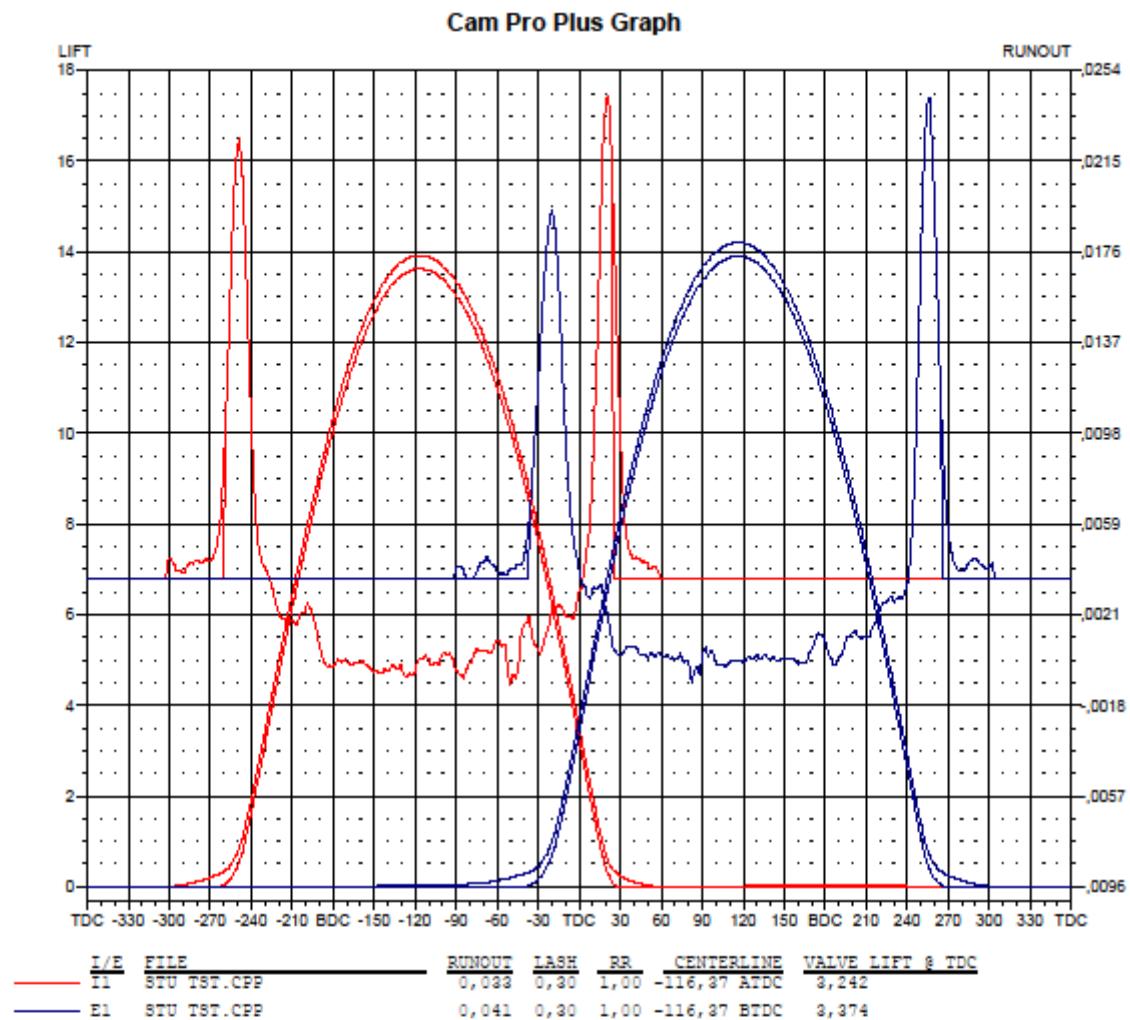
| Lobe | E1 | LIFT | DUR. | OPEN | CLOSE | AREA |
|-----------------|-------------|---------|--------|-----------------|------------|--------|
| Centerline | 116,37 ATDC | 0,15 | 290,23 | 29,40 BTDC | 80,84 ABDC | 1247,0 |
| .050 Lift C/L | 117,05 ATDC | 0,51 | 277,37 | 22,17 BTDC | 75,20 ABDC | 1245,0 |
| Runout | 0,0406 | 1,27 | 263,39 | 14,47 BTDC | 68,92 ABDC | 1239,0 |
| Peak Open Acc. | 0,02902 | 2,54 | 246,05 | 5,47 BTDC | 60,58 ABDC | 1222,6 |
| Peak Nose Acc. | -0,00820 | 3,81 | 229,54 | 2,84 ATDC | 52,38 ABDC | 1196,4 |
| Peak Close Acc. | 0,03779 | 5,08 | 212,83 | 11,16 ATDC | 43,99 ABDC | 1159,2 |
| Lift @ TDC | 3,374 | 6,35 | 195,76 | 19,62 ATDC | 35,37 ABDC | 1110,4 |
| Valve Lash | 0,300 | 7,62 | 177,84 | 28,38 ATDC | 26,22 ABDC | 1040,1 |
| Lobe Separation | 116,4 | 8,89 | 158,27 | 38,04 ATDC | 16,30 ABDC | 957,9 |
| | | 10,16 | 136,37 | 48,85 ATDC | 5,22 ABDC | 862,5 |
| | | 11,43 | 110,42 | 61,62 ATDC | 7,96 BBDC | 710,7 |
| | | 12,70 | 77,10 | 78,14 ATDC | 24,76 BBDC | 520,5 |
| | | 14,2074 | --- | PEAR CAM LIFT | --- | |
| | | 13,9074 | --- | PEAK VALVE LIFT | --- | |

DADOS COMANDO STU TST

ALTA TECNOLOGIA PARA O MELHOR DESEMPENHO



GRAFICOS DO COMANDO



ALTA TECNOLOGIA PARA O MELHOR DESEMPENHO



CHECK LIST

| |
|--|
| CLIENTE: CORNELIO BATISTA NETTO – OS 11984 |
|--|

| |
|--------------------|
| VISTORIA: VINICIUS |
|--------------------|

| FOLGA VÁLVS. | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
|--------------|------|------|------|------|---|---|---|---|
| ADM | 0,35 | 0,35 | 0,35 | 0,35 | - | - | - | - |
| ESC | 0,40 | 0,40 | 0,40 | 0,40 | - | - | - | - |

| CARGA MOLAS | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
|-------------|---------|---------|---------|---------|---|---|---|---|
| ADM | 140/288 | 140/288 | 140/288 | 140/288 | - | - | - | - |
| ESC | 140/288 | 140/288 | 140/288 | 140/288 | - | - | - | - |

| VED. SEDES | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
|------------|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ADM | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | - | - | - | - |
| ESC | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | - | - | - | - |

| |
|-----------------|
| OBS: VEDAÇÃO OK |
|-----------------|

| |
|----------------------|
| VOLUME CAMARA: 34 CC |
|----------------------|

ALTA TECNOLOGIA PARA O MELHOR DESEMPENHO



ORÇAMENTO

| | | |
|--|---|------------------|
| STUMPF CABECOTES | STUMPF Tel/Fax: (45)99948-0123 RUA CARLOS CAVALCANTI, 474 - CASCABEL / PR CEP: 85818670 CNPJ: 33826228000194 E-mail: cabecotesstumpf@gmail.com | |
| Data: 15/09/2022 | ORÇAMENTO | Nº 11.984 |
| | | O.S.: 44.456.095 |
| Cliente: CORNELIO BATISTA DA SILVEIRA NETTO CPF/CNPJ: 303.058.688-02 Endereço: Veículo: | Fone: Fone 2: Placa: | |

DESCRÍÇÃO DAS PEÇAS E/OU SERVIÇOS

| Cod. | Descrição | Quant. UN |
|-------|-----------------------------------|-----------|
| 1.282 | RETENTOR DO COMANDO | 1,0 UN |
| 1.270 | BUCHA DE REFORCO DO ESCAPE | 2,0 UN |
| 1.631 | MOLA RACING LONGA | 8,0 PC |
| 1.937 | PORCA DE ESCAPE EM COBRE | 8,0 UN |
| 1.146 | SEDE DE BERILIO | 8,0 UN |
| 1.077 | COMANDO SPECIAL ORDER | 1,0 UN |
| 1.053 | CASCO PASSAT ALEMAO - ZERO | 1,0 UN |
| 1.150 | VEDADOR 8MM | 8,0 UN |
| 1.084 | GUIA 8MM | 8,0 UN |
| 1.637 | TRAVA DE VALVULA DE ACO HASTE 8MM | 16,0 UN |
| 2.038 | VALVULA TITANIO H8 | 8,0 UN |
| 1.034 | PRATO DE TITANIO H8 | 8,0 UN |
| 2.119 | TUCHO 37MM COM DLC | 8,0 UN |
| 2.043 | PARAFUSO ALLEN 1/8" | 1,0 UN |
| 1.285 | ARRUELA DE COBRE PARA VELA | 4,0 UN |
| 1.438 | GUIA PARA BLOCO | 2,0 UN |
| 1.269 | MATERIAL DE LIMPEZA | 1,0 SE |
| 1.159 | PLAINA FACE | 1,0 SE |
| 1.187 | SUBSTITUIR SEDE | 8,0 SE |
| 1.210 | MAO DE OBRA RETRABALHO AP 8V | 1,0 MO |
| 1.186 | RETIFICA DE SEDE | 8,0 SE |
| 1.283 | NITROGENIO PARA SEDES | 8,0 UN |
| 1.192 | ABRIR ALOJAMENTO DE TUCHO | 8,0 SE |
| 1.208 | SOLDA DUTOS PASSAT | 4,0 SE |
| 1.919 | ACABAMENTO DIMPLE - 8V | 1,0 SE |
| 1.447 | PLAINA LATERAL | 1,0 SE |

ALTA TECNOLOGIA PARA O MELHOR DESEMPENHO



CHECK LIST REVISÃO 28/06/2023

| |
|---|
| CLIENTE: CORNELIO BATISTA NETTO – O.S 14051 |
|---|

| |
|--------------------|
| VISTORIA: VINICIUS |
|--------------------|

| FOLGA VÁLVS. | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
|-----------------|------|------|------|------|---|---|---|---|
| ADM | 0,35 | 0,35 | 0,35 | 0,35 | - | - | - | - |
| ESC | 0,40 | 0,40 | 0,40 | 0,40 | - | - | - | - |

| CARGA MOLAS | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
|----------------|---------|---------|---------|---------|---|---|---|---|
| ADM | 130/276 | 130/276 | 130/276 | 130/276 | - | - | - | - |
| ESC | 130/276 | 130/276 | 130/276 | 130/276 | - | - | - | - |

| VED. SEDES | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
|---------------|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ADM | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | - | - | - | - |
| ESC | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | - | - | - | - |

| |
|-----------------|
| OBS: VEDAÇÃO OK |
|-----------------|

| |
|------------------------|
| VOLUME CAMARA: 32,4 CC |
|------------------------|

ALTA TECNOLOGIA PARA O MELHOR DESEMPENHO



ORÇAMENTO



STUMPF
Tel/Fax: (45)99948-0123
RUA CARLOS CAVALCANTI, 474 - CASCABEL / PR
CEP: 85818670 CNPJ: 33826228000194
E-mail: cabecotesstumpf@gmail.com

Data: 22/06/2023

ORÇAMENTO

Nº
O.S.:

14.051

Cliente: CORNELIO BATISTA DA SILVEIRA NETTO

CPF/CNPJ: 303.058.688-02

Fone:

Fone 2:

Endereço:

Veículo:

Placa:

DESCRÍÇÃO DAS PEÇAS E/OU SERVIÇOS

| Cod. | Descrição | Quant. | UN | Unitário | Total | Total C/ Desc. |
|-------|--------------------------------------|--------|----|----------|-------|-------------------|
| 1.682 | PLAINA FACE 8V | 1,0 | SE | | | |
| 1.932 | SOLDA GALERIA DE AGUA | 1,0 | SE | | | |
| 1.648 | MAO DE OBRA ASSENTAMENTO E REGULAGEM | 1,0 | MO | | | |
| 1.269 | MATERIAL DE LIMPEZA | 1,0 | SE | | | |

ALTA TECNOLOGIA PARA O MELHOR DESEMPENHO

