



DIEGO DENARDI

ALTA TECNOLOGIA PARA O MELHOR DESEMPENHO



SUMÁRIO

1. TABELA COM DADOS DO COMANDO.....	3
2. GRAFICOS DO COMANDO.....	4
3. CHECK LIST DO PRODUTO DE REVISÃO	5
4. ORÇAMENTO.....	6



TABELA COM DADOS DO COMANDO

CAM PRO PLUS Valve Lift Report

Pg 1

C:\Cam Pro Plus\CDP\COMANDO SAMCAMS\STU TST.CPP

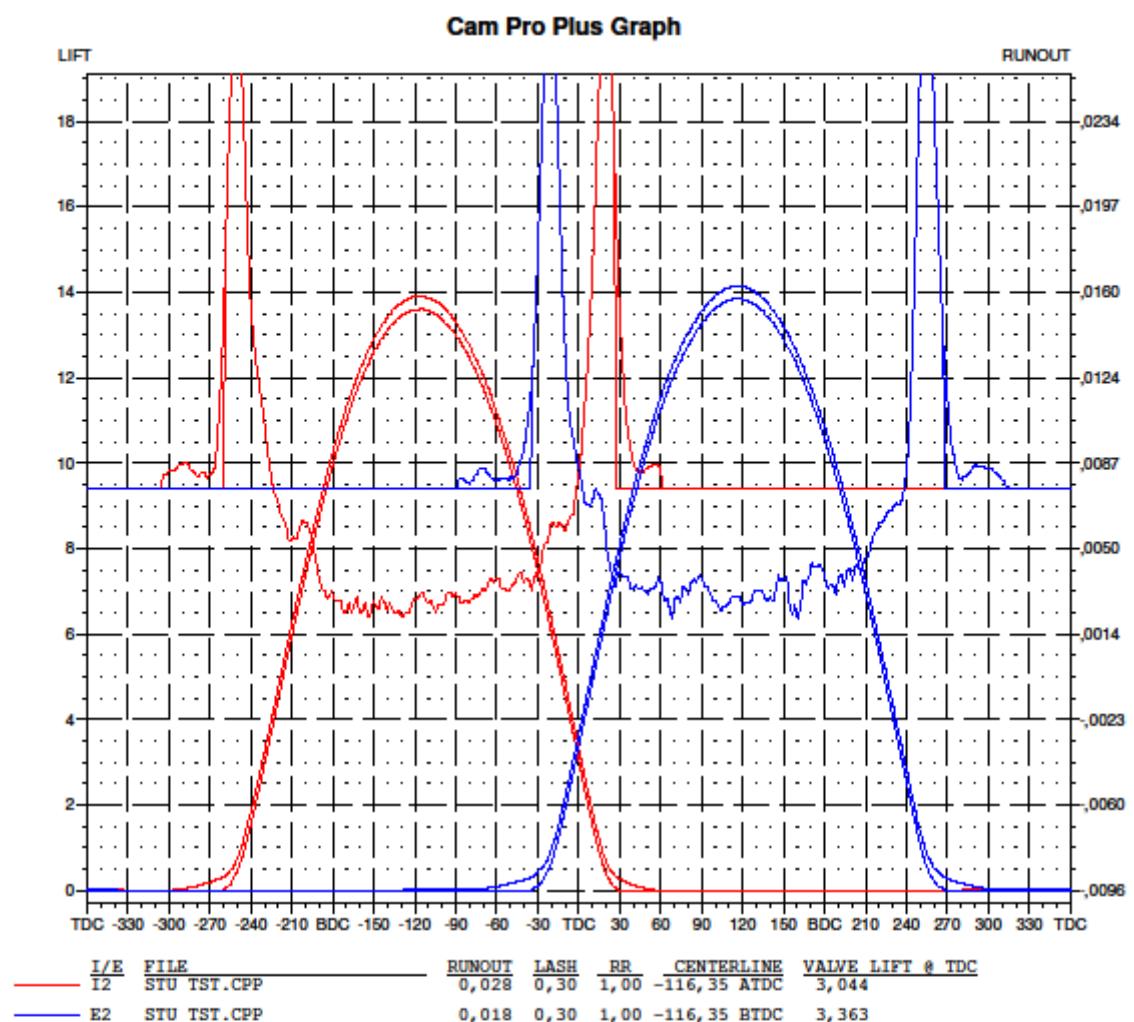
Lobe	I2	LIFT	DUR.	OPEN	CLOSE	AREA
Centerline	116,35 BTDC	0,10	282,42	76,81 BBDC	25,62 ATDC	1169,6
.050 Lift C/L	115,11 BTDC	0,15	279,65	75,27 BBDC	24,39 ATDC	1169,4
Runout	0,0279	0,51	268,12	69,28 BBDC	18,84 ATDC	1167,2
Peak Open Acc.	0,03058	1,27	254,34	62,23 BBDC	12,11 ATDC	1160,6
Peak Nose Acc.	-0,00782	2,54	236,12	52,84 BBDC	3,29 ATDC	1141,9
Peak Close Acc.	0,03150	3,81	219,36	44,35 BBDC	4,99 BTDC	1114,1
Lift @ TDC	3,044	5,08	202,53	35,92 BBDC	13,39 BTDC	1075,5
Valve Lash	0,300	6,35	185,18	27,25 BBDC	22,07 BTDC	1030,9
Rocker Ratio	1,00	7,62	167,03	18,18 BBDC	31,15 BTDC	959,9
Lobe Separation	-----	8,89	147,60	8,74 BBDC	41,13 BTDC	878,3
		11,43	99,65	14,50 ABDC	65,85 BTDC	630,4
		12,70	64,31	31,81 ABDC	83,88 BTDC	415,2
		13,9051	---	PEAK CAM LIFT	---	
		13,6051	---	PEAK VALVE LIFT	---	

C:\Cam Pro Plus\CDP\COMANDO SAMCAMS\STU TST.CPP

Lobe	E2	LIFT	DUR.	OPEN	CLOSE	AREA
Centerline	116,35 ATDC	0,10	294,95	30,70 BTDC	84,25 ABDC	1238,1
.050 Lift C/L	117,04 ATDC	0,15	291,20	28,70 BTDC	82,50 ABDC	1238,0
Runout	0,0178	0,51	277,47	21,69 BTDC	75,78 ABDC	1235,9
Peak Open Acc.	0,03089	1,27	263,17	14,50 BTDC	68,67 ABDC	1229,8
Peak Nose Acc.	-0,00800	2,54	245,50	5,46 BTDC	60,03 ABDC	1210,4
Peak Close Acc.	0,03259	3,81	228,73	2,94 ATDC	51,67 ABDC	1186,4
Lift @ TDC	3,363	5,08	211,87	11,34 ATDC	43,21 ABDC	1148,9
Valve Lash	0,300	6,35	194,69	19,82 ATDC	34,51 ABDC	1099,8
Rocker Ratio	1,00	7,62	176,70	28,66 ATDC	25,36 ABDC	1036,9
Lobe Separation	-----	8,89	157,07	38,30 ATDC	15,36 ABDC	955,8
		11,43	108,65	62,16 ATDC	9,18 BBDC	708,1
		12,70	74,38	79,32 ATDC	26,30 BBDC	500,6
		14,1492	---	PEAK CAM LIFT	---	
		13,8492	---	PEAK VALVE LIFT	---	



GRAFICO DO COMANDO



ALTA TECNOLOGIA PARA O MELHOR DESEMPENHO



CHECK LIST

CLIENTE: DIEGO DENARDI (KARÇA) – 9996

VISTORIA: CARLOS

FOLGA VÁLVS.	1	2	3	4	5	6	7	8
ADM	0,25	0,25	0,25	0,25	-	-	-	-
ESC	0,30	0,30	0,30	0,30	-	-	-	-

CARGA MOLAS	1	2	3	4	5	6	7	8
ADM	106/269	106/269	106/269	106/269	-	-	-	-
ESC	106/269	106/269	106/269	106/269	-	-	-	-

VED. SEDES	1	2	3	4	5	6	7	8
ADM	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-
ESC	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-

OBS: VEDAÇÃO OK

VOLUME CAMARA: 27,4 CC

OBS: CABECOTE FOI REALIZADO SERVIÇO DE SOLDA NO CILINDRO 1 E NA TRINCA ENTRE O 2º E O 3º CILINDRO.

ALTA TECNOLOGIA PARA O MELHOR DESEMPENHO



ORÇAMENTO

STUMPF

Tel/Fax: (45)99948-0123

RUA CARLOS CAVALCANTI, 474 - CASCABEL / PR

CEP: 85818670

CNPJ: 33826228000194

E-mail: cabecotesstumpf@gmail.com

Data: 21/12/2021

ORÇAMENTO

Nº

9.996

O.S.:

3.672

Cliente: DIEGO DENARDI

CPF/CNPJ: 085.002.149-96

Fone: (044)99998-63 Fone 2:

Endereço:

Veículo:

Placa:

DESCRÍÇÃO DAS PEÇAS E/OU SERVIÇOS

Cod.	Descrição	Quant. UN
1.147	SEDE DE ACO	3,0 UN
1.146	SEDE DE BERILIO	3,0 UN
1.002	VALVULA DE INOX NACIONAL ADM	4,0 UN
1.001	VALVULA DE INOX NACIONAL ESC	4,0 UN
1.128	TUCHO 35MM	8,0 UN
1.084	GUIA 8MM	8,0 UN
1.150	VEDADOR 8MM	8,0 UN
1.282	RETENTOR DO COMANDO	1,0 UN
1.439	SUSBSTITUICAO DE SELO DE AGUA	1,0 UN
1.272	CALCO DE MOLA EM ALUMINIO	8,0 SE
1.077	COMANDO SPECIAL ORDER	1,0 UN
1.682	PLAINA FACE 8V	1,0 SE
1.186	RETIFICA DE SEDE	8,0 SE
1.187	SUBSTITUIR SEDE	8,0 SE
1.283	NITROGENIO PARA SEDES	8,0 UN
1.253	TESTE DE TRINCA	1,0 SE
1.536	JATO DE AREIA	1,0 SE
1.659	SERVICO DE SOLDA- 1 CILNDRO E TRINCO ENTRE 2º E 3º CILINDRO -	1,0 SE
1.233	MAO DE OBRA REVISAO AP 8V	1,0 MO
1.269	MATERIAL DE LIMPEZA	1,0 SE

ALTA TECNOLOGIA PARA O MELHOR DESEMPENHO

