



GILBERTO RAPHAEL AMARAL SILVA

ALTA TECNOLOGIA PARA O MELHOR DESEMPENHO



SUMÁRIO

| | |
|--------------------------------------|---|
| 1. TABELA COM DADOS DE FLUXO | 3 |
| 2. GRAFICOS DE FLUXO | 4 |
| 3. TABELA COM DADOS DO COMANDO | 5 |
| 4. GRAFICOS DO COMANDO | 6 |
| 5. MEDIDA DAS VALVULAS | 7 |
| 6. CHECK LIST DO PRODUTO | 8 |
| 7. ORÇAMENTO..... | 9 |



TABELA COM DADOS DE FLUXO A 28"

| FLOW PRO Compare Data Report | | | | | Pg 1 | |
|--|-----------------|------------|---------|---------|------|--|
| No. | Operator | Customer | Max CFM | Avg CFM | | |
| 1 | STUMPF CABEÇOTE | GILBERTO R | 157,0 | 112,5 | | |
| GRAFICO DE FLUXO - CABEÇOTE AP 8V - STREET PRO - TESTE DE ADM A 28" | | | | | | |
| 2 | STUMPF CABEÇOTE | GILBERTO R | 126,6 | 94,5 | | |
| GRAFICO DE FLUXO - CABEÇOTE AP 8V - STREET PRO - TESTE DE ESCAPE A 28" | | | | | | |
| Lift | CCFM No. 1 | No. 2 | | | | |
| 2,00 | 39,5 | 33,2 | | | | |
| 4,00 | 76,6 | 70,1 | | | | |
| 6,00 | 109,8 | 99,7 | | | | |
| 8,00 | 137,2 | 114,7 | | | | |
| 10,00 | 154,8 | 122,6 | | | | |
| 12,00 | 157,0 | 126,6 | | | | |
| Average: | 112,5 | 94,5 | | | | |



GRAFICOS DE FLUXO A 28"

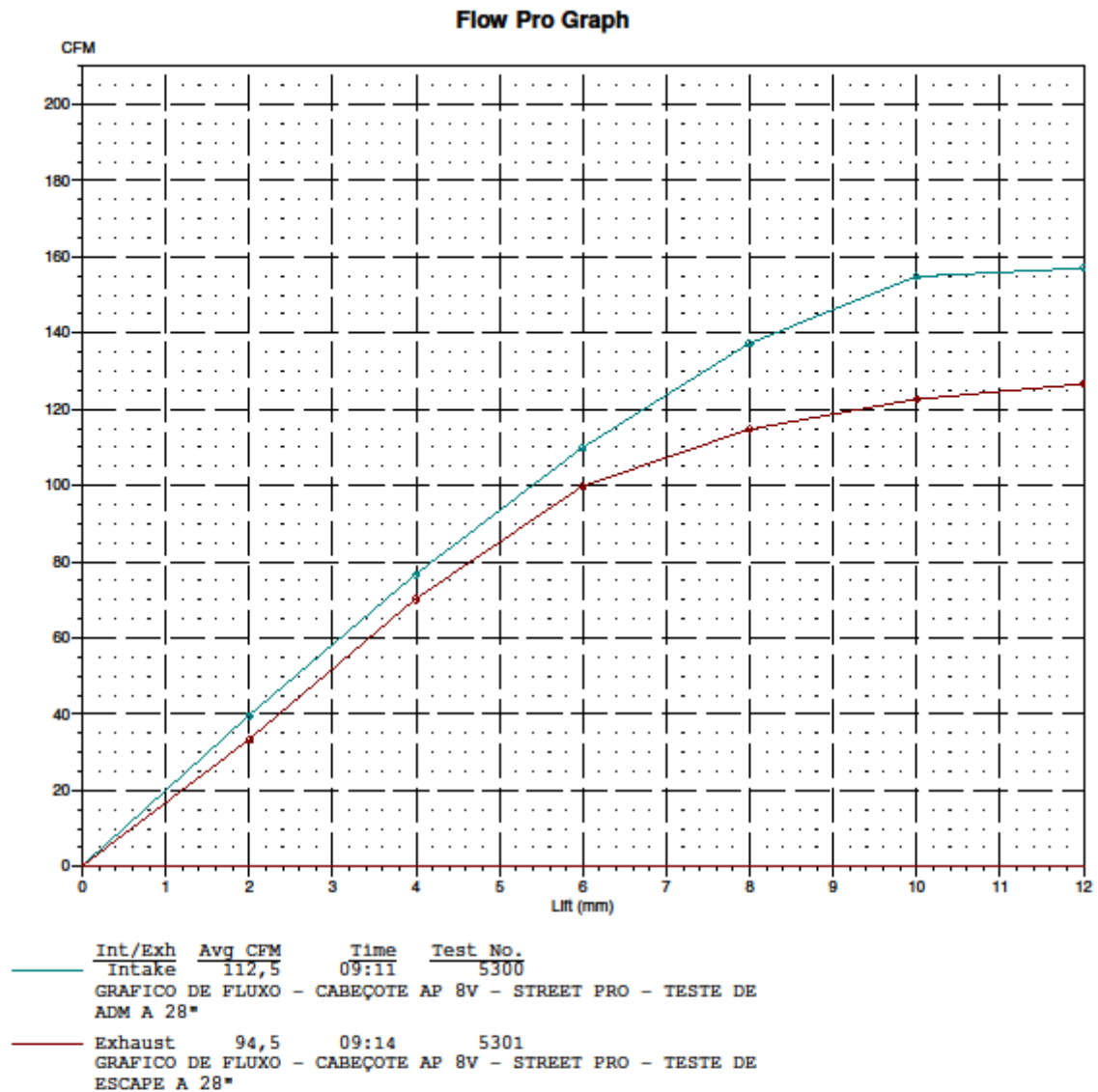


GRAFICO DE FLUXO - CABECOTE AP 8V - STREET PRO - TESTE DE ADM E ESCAPE A 28"



TABELA COM DADOS DO COMANDO

CAM PRO PLUS Valve Lift Report

Pg 1

C:\Cam Pro Plus\CPP\COMANDOS SAMCAMS\033T.CPP

| Lobe | I1 | LIFT | DUR. | OPEN | CLOSE | AREA |
|-----------------|-------------|---------|--------|-----------------|------------|-------|
| Centerline | 112,28 BTDC | 0,15 | 313,99 | 99,29 BBDC | 34,70 ATDC | 928,7 |
| .050 Lift C/L | 112,63 BTDC | 0,51 | 278,97 | 75,27 BBDC | 23,70 ATDC | 923,3 |
| Runout | 0,0330 | 1,27 | 245,69 | 55,09 BBDC | 10,61 ATDC | 908,2 |
| Peak Open Acc. | 0,01216 | 2,54 | 217,23 | 39,93 BBDC | 2,70 BTDC | 880,4 |
| Peak Nose Acc. | -0,00836 | 3,81 | 195,24 | 28,52 BBDC | 13,28 BTDC | 844,4 |
| Peak Close Acc. | 0,01227 | 5,08 | 174,55 | 17,89 BBDC | 23,34 BTDC | 797,2 |
| Lift @ TDC | 2,244 | 6,35 | 153,84 | 7,44 BBDC | 33,60 BTDC | 736,8 |
| Valve Lash | 0,200 | 7,62 | 131,66 | 3,57 ABDC | 44,76 BTDC | 657,8 |
| Lobe Separation | 112,3 | 8,89 | 106,38 | 15,91 ABDC | 57,71 BTDC | 552,2 |
| | | 10,16 | 74,18 | 31,62 ABDC | 74,20 BTDC | 407,1 |
| | | 11,5810 | --- | PEAK CAM LIFT | --- | |
| | | 11,3810 | --- | PEAK VALVE LIFT | --- | |

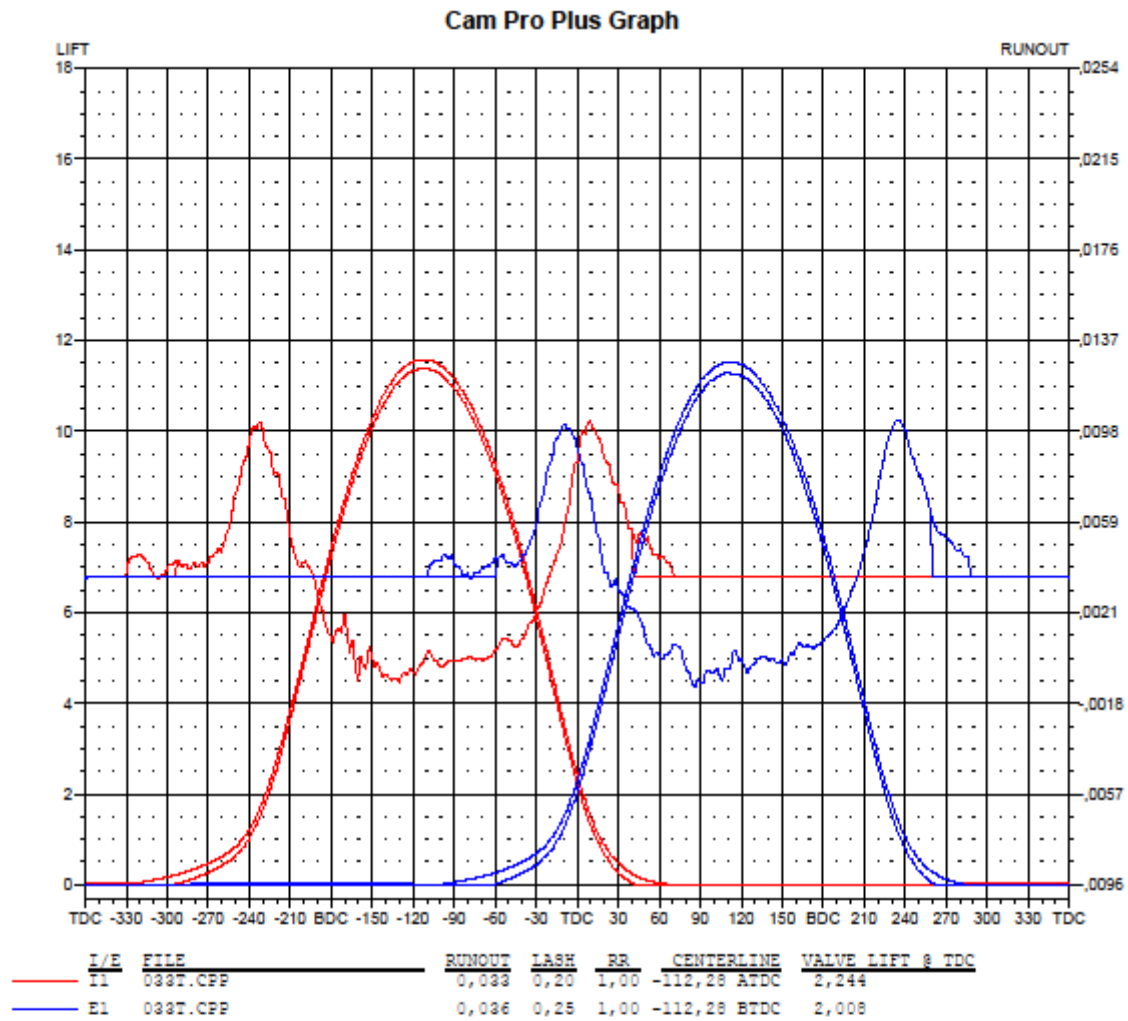
C:\Cam Pro Plus\CPP\COMANDOS SAMCAMS\033T.CPP

| Lobe | E1 | LIFT | DUR. | OPEN | CLOSE | AREA |
|-----------------|-------------|---------|--------|-----------------|------------|-------|
| Centerline | 112,28 ATDC | 0,15 | 302,52 | 47,44 BTDC | 75,08 ABDC | 912,4 |
| .050 Lift C/L | 111,73 ATDC | 0,51 | 272,39 | 26,80 BTDC | 65,59 ABDC | 907,7 |
| Runout | 0,0356 | 1,27 | 242,79 | 9,23 BTDC | 53,56 ABDC | 895,3 |
| Peak Open Acc. | 0,01198 | 2,54 | 215,39 | 5,36 ATDC | 40,75 ABDC | 869,7 |
| Peak Nose Acc. | -0,00878 | 3,81 | 193,75 | 16,51 ATDC | 30,26 ABDC | 831,6 |
| Peak Close Acc. | 0,01229 | 5,08 | 173,23 | 26,99 ATDC | 20,22 ABDC | 784,7 |
| Lift @ TDC | 2,008 | 6,35 | 152,27 | 37,62 ATDC | 9,89 ABDC | 729,9 |
| Valve Lash | 0,250 | 7,62 | 129,76 | 48,83 ATDC | 1,42 BBDC | 651,2 |
| Lobe Separation | 112,3 | 8,89 | 103,86 | 61,54 ATDC | 14,60 BBDC | 544,1 |
| | | 10,16 | 70,66 | 77,78 ATDC | 31,55 BBDC | 385,4 |
| | | 11,5314 | --- | PEAK CAM LIFT | --- | |
| | | 11,2814 | --- | PEAK VALVE LIFT | --- | |

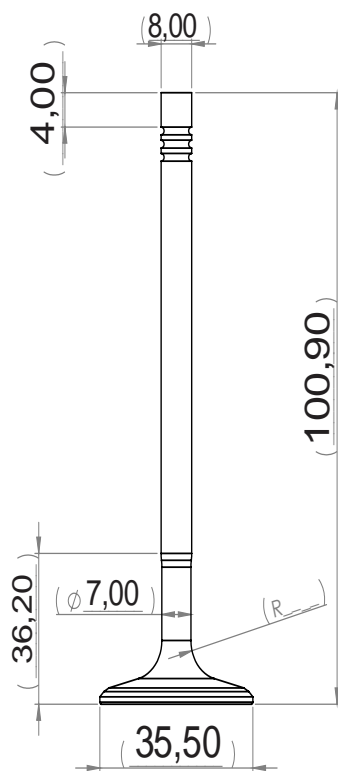
DADOS DO COMANDO 033T.



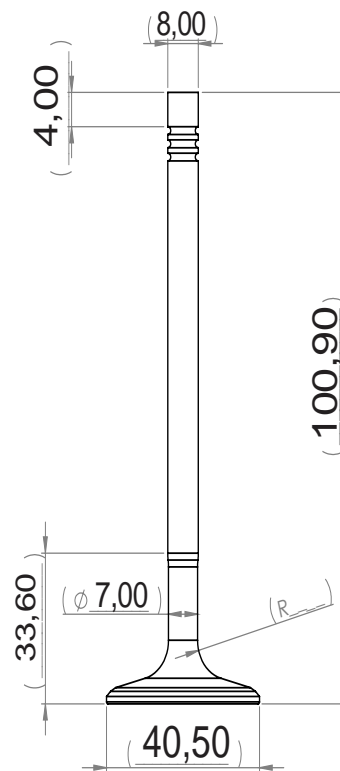
GRAFICOS DO COMANDO



MEDIDA DAS VALVULAS



| | |
|----------------------------------|----------------------------|
| Cliente: Gilberto raphael | Responsável Téc.: Anderson |
| Material: Inox Nacional | Quantidade: 4 |
| Travas: () 3 Travas (X) 1 Trava | Cavidade: (X) Sim () Não |
| Programa CNC: | Data: 06/01/2025 |



| | |
|----------------------------------|----------------------------|
| Cliente: Gilberto raphael | Responsável Téc.: Anderson |
| Material: Inox Nacional | Quantidade: 4 |
| Travas: () 3 Travas (X) 1 Trava | Cavidade: (X) Sim () Não |
| Programa CNC: | Data: 06/01/2025 |



CHECK LIST

CLIENTE: SGILBERTO RAPHAEL AMARAL SILVA – O.S 19149

VISTORIA: ANDERSON

| FOLGA VÁLVS. | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
|-----------------|------|------|------|------|---|---|---|---|
| ADM | 0,25 | 0,25 | 0,25 | 0,25 | - | - | - | - |
| ESC | 0,30 | 0,30 | 0,30 | 0,30 | - | - | - | - |

| CARGA MOLAS | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
|----------------|---------|---------|---------|---------|---|---|---|---|
| ADM | 115/227 | 115/227 | 115/227 | 115/227 | - | - | - | - |
| ESC | 115/227 | 115/227 | 115/227 | 115/227 | - | - | - | - |


| VED. SEDES | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
|---------------|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ADM | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | - | - | - | - |
| ESC | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | - | - | - | - |

OBS: **VEDAÇÃO OK**

VOLUME CAMARA: 31,4 CC



ORÇAMENTO

| | |
|---|--|
|  | STUMPF |
| | Tel/Fax: (45)99948-0123 |
| | RUA CARLOS CAVALCANTI, 474 - CASCAVEL / PR |
| | CEP: 85818670 |
| | CNPJ: 33826228000194 |
| | E-mail: cabecotesstumpf@gmail.com |

Data: 13/11/2024 ORÇAMENTO N° 19.149
O.S.:

| | |
|--|-----------------------------|
| Cliente: GILBERTO RAPHAEL AMARAL SILVA | |
| CPF/CNPJ: 083.763.116-54 | Fone: (037)9108-478 Fone 2: |
| Endereço: | |
| Veículo: | Placa: |

DESCRIÇÃO DAS PEÇAS E/OU SERVIÇOS

| Cod. | Descrição | Quant. | UN | Unitário | Total | Total C/ Desc. |
|-------|---|--------|----|----------|-------|-------------------|
| 1.252 | BANHO QUIMICO | 1,0 | SE | | | |
| 1.269 | MATERIAL DE LIMPEZA | 1,0 | SE | | | |
| 1.530 | SEDE DE ACO FORJADO | 8,0 | UN | | | |
| 1.283 | NITROGENIO PARA SEDES | 8,0 | UN | | | |
| 1.187 | SUBSTITUIR SEDE | 8,0 | SE | | | |
| 1.048 | CASCO AP | 1,0 | UN | | | |
| 1.870 | GUIA 8MM STD CURTO | 8,0 | UN | | | |
| 1.944 | VALVULA INOX NACIONAL ADMISSAO(ADM X ESC) | 8,0 | UN | | | |
| 1.272 | CALCO DE MOLA EM ALUMINIO | 8,0 | UN | | | |
| 1.889 | MOLA INTERMEDIARIA | 8,0 | PC | | | |
| 1.032 | PRATO DE ALUMINIO H8 | 8,0 | UN | | | |
| 1.637 | TRAVA DE VALVULA DE ACO HASTE 8MM | 8,0 | UN | | | |
| 2.211 | TUCHO 35MM | 8,0 | UN | | | |
| 1.468 | COMANDO NACIONAL-033T | 1,0 | UN | | | |
| 1.458 | MAO DE OBRA RETRABALHO 8V | 1,0 | MO | | | |
| 1.882 | PLAINA FACE 8V | 8,0 | SE | | | |
| 1.179 | PLAINA LATERAL | 1,0 | SE | | | |
| 1.896 | RETENTOR DO COMANDO | 1,0 | UN | | | |
| 1.150 | VEDADOR 8MM | 8,0 | UN | | | |
| 2.043 | PARAFUSO ALLEN 1/8" | 1,0 | UN | | | |

