



MICHAEL ELAN DIAS CUSTODIO

ALTA TECNOLOGIA PARA O MELHOR DESEMPENHO



SUMÁRIO

1. TABELA COM DADOS DO COMANDO.....	5
2. GRAFICOS DO COMANDO.....	6
3. CHECK LIST DO PRODUTO	7
4. ORÇAMENTO.....	8



TABELA COM DADOS DO COMANDO

CAM PRO PLUS Valve Lift Report

Pg 1

C:\Cam Pro Plus\CPP\COMANDO KZK\GTI 16V RETRABALHADO.CPP

Lobe		LIFT	DUR.	OPEN	CLOSE	AREA
Lobe	E2a					
Centerline	114,00 BTDC	0,10	269,82	69,48 BBDC	20,34 ATDC	934,4
.050 Lift C/L	114,96 BTDC	0,15	267,76	68,54 BBDC	19,23 ATDC	934,3
Runout	0,0100	0,20	265,80	67,63 BBDC	18,18 ATDC	934,1
Peak Open Acc.	0,02141	0,25	264,06	66,78 BBDC	17,28 ATDC	933,9
Peak Nose Acc.	-0,00728	0,30	262,34	65,94 BBDC	16,40 ATDC	933,7
Peak Close Acc.	0,02130	0,51	256,55	63,20 BBDC	13,36 ATDC	932,5
Lift @ TDC	1,962	1,27	241,07	55,53 BBDC	5,54 ATDC	925,8
Valve Lash	0,250	2,54	221,22	45,55 BBDC	4,33 BTDC	907,0
Rocker Ratio	1,00	7,65	137,80	3,51 BBDC	45,71 BTDC	689,5
Lobe Separation	-----	8,89	110,94	10,09 ABDC	58,97 BTDC	578,2
		10,16	74,24	28,45 ABDC	77,30 BTDC	402,6
		11,4260	---	PEAK CAM LIFT	---	
		11,1760	---	PEAK VALVE LIFT	---	

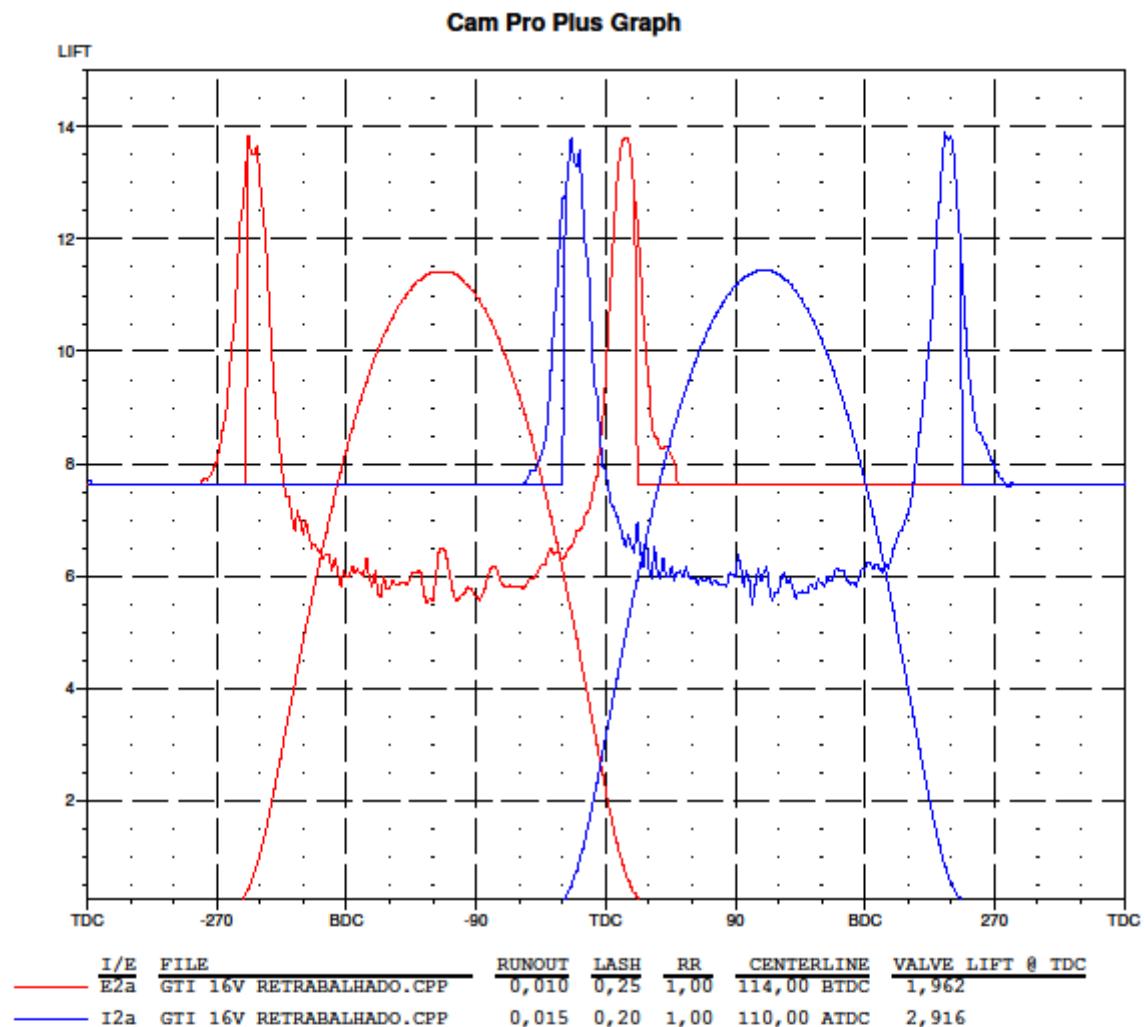
C:\Cam Pro Plus\CPP\COMANDO KZK\GTI 16V RETRABALHADO.CPP

Lobe		LIFT	DUR.	OPEN	CLOSE	AREA
Lobe	I2a					
Centerline	110,00 ATDC	0,10	272,88	27,49 BTDC	65,39 ABDC	944,5
.050 Lift C/L	108,36 ATDC	0,15	270,42	26,43 BTDC	63,99 ABDC	944,5
Runout	0,0150	0,20	268,37	25,49 BTDC	62,89 ABDC	944,1
Peak Open Acc.	0,02122	0,25	266,44	24,61 BTDC	61,83 ABDC	943,8
Peak Nose Acc.	-0,00739	0,30	264,73	23,77 BTDC	60,96 ABDC	943,5
Peak Close Acc.	0,02157	0,51	258,44	20,78 BTDC	57,67 ABDC	942,0
Lift @ TDC	2,916	1,27	242,59	12,95 BTDC	49,64 ABDC	934,4
Valve Lash	0,200	2,54	222,33	2,82 BTDC	39,51 ABDC	913,9
Rocker Ratio	1,00	7,65	139,45	39,23 ATDC	1,31 BBDC	692,7
Lobe Separation	-----	8,89	112,58	52,83 ATDC	14,59 BBDC	580,0
		10,16	76,53	71,13 ATDC	32,34 BBDC	406,4
		11,4460	---	PEAK CAM LIFT	---	
		11,2460	---	PEAK VALVE LIFT	---	

ALTA TECNOLOGIA PARA O MELHOR DESEMPENHO



GRAFICOS DO COMANDO



ALTA TECNOLOGIA PARA O MELHOR DESEMPENHO



CHECK LIST

CLIENTE: MICHAEL ELAN DIAS CUSTODIO
VISTORIA: RONALDO

FOLGA VÁLVS.	1	2	3	4	5	6	7	8
ADM	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30
ESC	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35

CARGA MOLAS	1	2	3	4	5	6	7	8
ADM	124/256	124/256	124/256	124/256	124/256	124/256	124/256	124/256
ESC	124/256	124/256	124/256	124/256	124/256	124/256	124/256	124/256

VED. SEDES	1	2	3	4	5	6	7	8
ADM	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
ESC	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

OBS: VEDAÇÃO OK	VOLUME CAMARA: 45,2 CC
-----------------	------------------------



ORÇAMENTO

	STUMPF Tel/Fax: (45)99948-0123 RUA CARLOS CAVALCANTI, 474 - CASCABEL / PR CEP: 85818670 E-mail: cabecotesstumpf@gmail.com	CNPJ: 33826228000194
Data: 17/01/2024	ORÇAMENTO	Nº 15.943
		O.S.: 44.457.846
Cliente: MICHAEL ELAN DIAS CUSTODIO CPF/CNPJ: 03746777194 Endereço: Veículo:	Fone: (066)99626-26 Fone 2: Placa:	

DESCRÍÇÃO DAS PEÇAS E/OU SERVIÇOS

Cod.	Descrição	Quant. UN
1.252	BANHO QUIMICO	1,0 SE
1.269	MATERIAL DE LIMPEZA	1,0 SE
1.253	TESTE DE TRINCA	1,0 SE
1.932	SOLDA GALERIA DE AGUA	1,0 SE
1.659	SERVICO DE SOLDA. 1° CIL. ESC	1,0 SE
1.682	PLAINA FACE 8V	1,0 SE
1.186	RETIFICA DE SEDE	16,0 SE
1.188	RETIFICA DE VALVULA	16,0 SE
1.271	CALCO DE MOLA EM ACO	16,0 UN
1.198	RETRABALHO DE COMANDO	2,0 SE
1.090	GUIA 7MM STD	16,0 UN
1.149	VEDADOR 7MM	16,0 UN
1.259	MANDRILHAR MANCAIS 16V	1,0 SE
2.041	BUCHA REFORCO APOIO DO PRISIONEIRO	10,0 UN
1.247	MAO DE OBRA REVISAO 16V	1,0 MO
2.043	PARAFUSO ALLEN 1/8"	4,0 UN
1.272	CALCO DE MOLA EM ALUMINIO	16,0 UN
1.439	SELO DAGUA/AP	1,0 UN
2.130	NIPPLE 10AN	1,0 UN

ALTA TECNOLOGIA PARA O MELHOR DESEMPENHO

