

NILTON ROSSONI

ALTA TECNOLOGIA PARA O MELHOR DESEMPENHO



SUMÁRIO

| | |
|--|----|
| 1. TABELA COM DADOS DE FLUXO A 28" | 3 |
| 2. GRAFICOS DE FLUXO A 28" | 4 |
| 3. TABELA COM DADOS DO COMANDO..... | 5 |
| 4. GRAFICOS DO COMANDO..... | 6 |
| 5. CHECK LIST DO PRODUTO | 7 |
| 6. ORÇAMENTO..... | 8 |
| 7. CHECK LIST DO PRODUTO DE REVISÃO..... | 9 |
| 8. ORÇAMENTO..... | 10 |



TABELA COM DADOS DE FLUXO A 28"

| | |
|------------------------------------|------|
| Reporte de comparación de Flow Pro | Pg 1 |
|------------------------------------|------|

| No. | Nombre Prueba | Cliente | CFM Máximo | From CFM |
|-----|--|----------------|------------|----------|
| 1 | STUMPF CABEÇOTES GRAFICO DE FLUXO - CABEÇOTE ASPIRADO DE PISTA CIRCUITO - TESTE DE ADMISSÃO À 28". | NILTON ROSSONI | 175,0 | 126,8 |
| 2 | STUMPF CABEÇOTES GRAFICO DE FLUXO - CABEÇOTE ASPIRADO DE PISTA CIRCUITO - TESTE DE ESCAPE À 28". | NILTON ROSSONI | 122,0 | 95,3 |

| Azada | CCFM No. 1 | No. 2 |
|----------|---------------|-------|
| 2,00 | 42,0 | 39,5 |
| 4,00 | 81,7 | 73,7 |
| 6,00 | 117,4 | 93,9 |
| 8,00 | 143,6 | 105,6 |
| 10,00 | 157,7 | 113,4 |
| 12,00 | 170,0 | 119,1 |
| 14,00 | 175,0 | 122,0 |
| Average: | 126,8 | 95,3 |

DADOS DE FLUXO - CABEÇOTE ASPIRADO DE PISTA CIRCUITO - NILTON ROSSONI.



GRAFICOS DE FLUXO A 28"

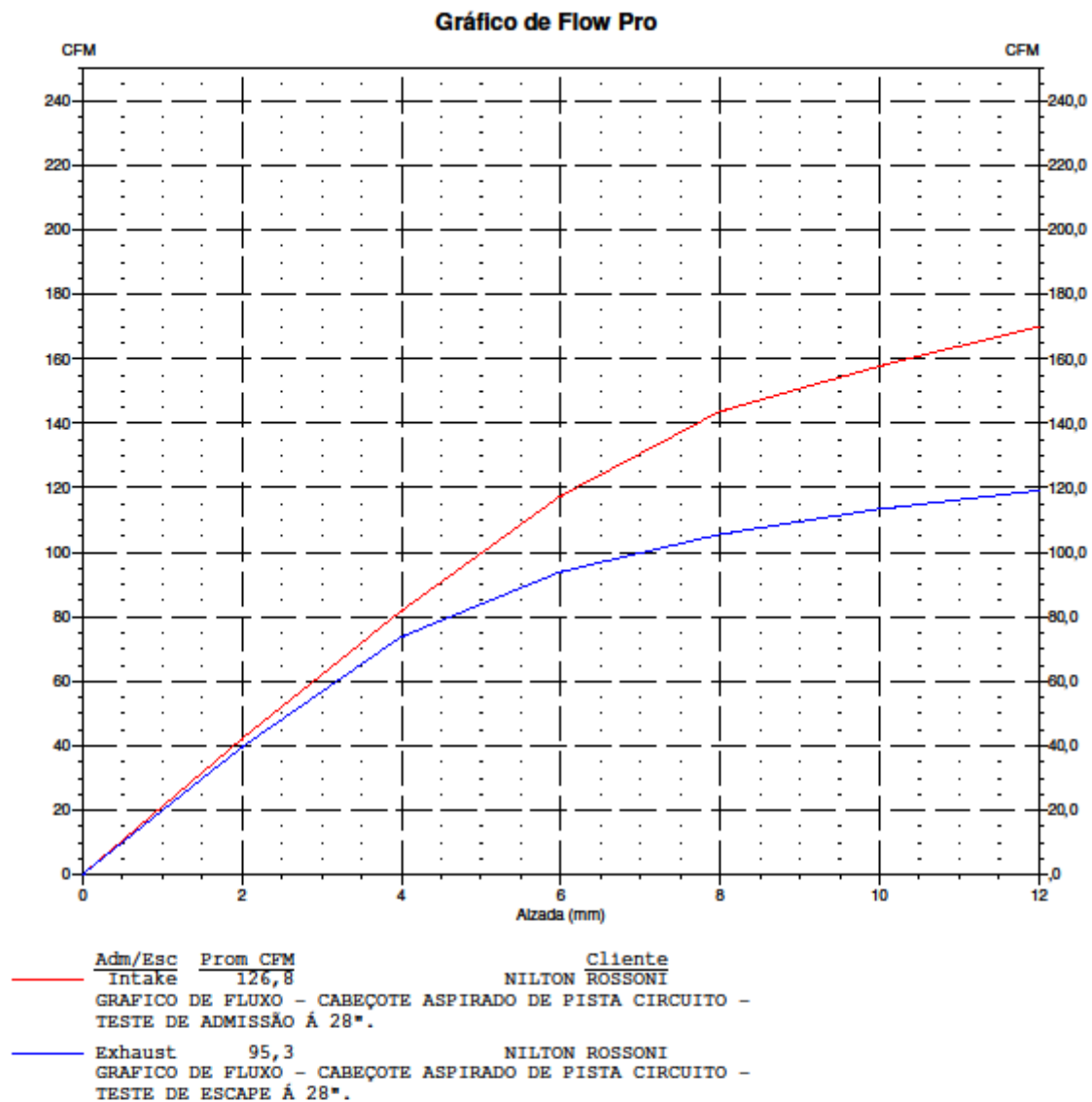


GRAFICO DE FLUXO - CABEÇOTE ASPIRADO DE PISTA CIRCUITO - NILTON ROSSONI.

ALTA TECNOLOGIA PARA O MELHOR DESEMPENHO



TABELA COM DADOS DO COMANDO

CAM PRO PLUS Valve Lift Report

Pg 1

C:\Cam Pro Plus\CDF\COMANDO SAMCAMS\COMANDO STU MP.CPP

| | | LIFT | DUR. | OPEN | CLOSE | AREA |
|-----------------|-------------|---------|--------|-----------------|------------|--------|
| Lobe | I2 | | | | | |
| Centerline | 102,91 BTDC | 0,10 | 296,30 | 69,29 BBDC | 47,01 ATDC | 1192,1 |
| .050 Lift C/L | 102,29 BTDC | 0,15 | 292,35 | 67,42 BBDC | 44,93 ATDC | 1191,8 |
| Runout | 0,0381 | 0,51 | 276,20 | 59,98 BBDC | 36,22 ATDC | 1189,0 |
| Peak Open Acc. | 0,02426 | 1,27 | 259,08 | 51,89 BBDC | 27,20 ATDC | 1182,2 |
| Peak Nose Acc. | -0,00922 | 2,54 | 238,80 | 41,59 BBDC | 17,20 ATDC | 1163,0 |
| Peak Close Acc. | 0,02258 | 3,81 | 220,58 | 32,36 BBDC | 8,22 ATDC | 1130,3 |
| Lift @ TDC | 4,991 | 5,08 | 202,75 | 23,37 BBDC | 0,63 BTDC | 1094,5 |
| Valve Lash | 0,200 | 6,35 | 185,16 | 14,58 BBDC | 9,42 BTDC | 1037,8 |
| Rocker Ratio | 1,00 | 7,62 | 167,26 | 5,62 BBDC | 18,36 BTDC | 981,7 |
| Lobe Separation | ----- | 8,89 | 148,25 | 3,89 ABDC | 27,86 BTDC | 894,2 |
| | | 11,43 | 102,65 | 26,60 ABDC | 50,75 BTDC | 669,9 |
| | | 12,70 | 70,96 | 42,35 ABDC | 66,68 BTDC | 478,2 |
| | | 14,0579 | --- | PEAK CAM LIFT | --- | |
| | | 13,8579 | --- | PEAK VALVE LIFT | --- | |

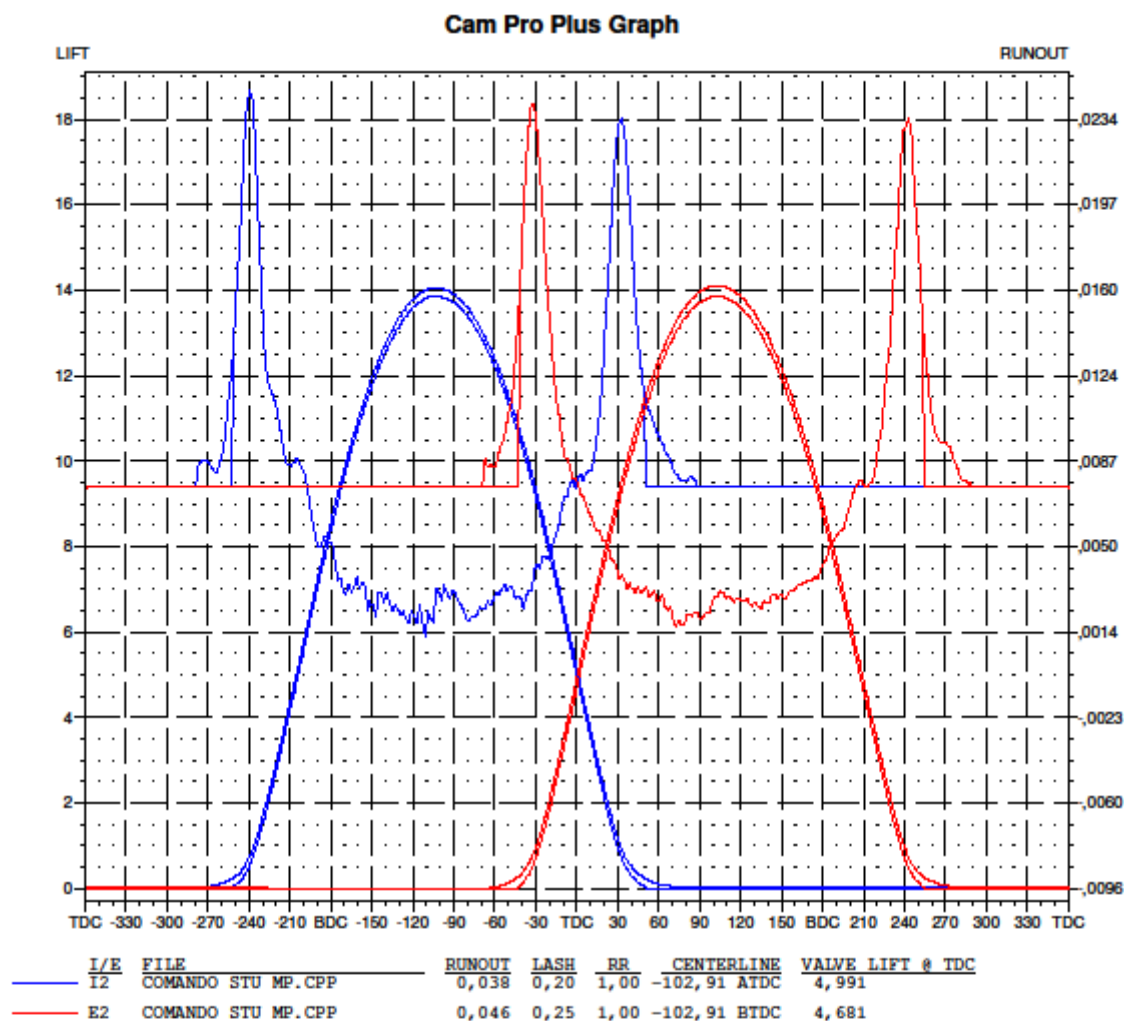
C:\Cam Pro Plus\CDF\COMANDO SAMCAMS\COMANDO STU MP.CPP

| | | LIFT | DUR. | OPEN | CLOSE | AREA |
|-----------------|-------------|---------|--------|-----------------|------------|--------|
| Lobe | E2 | | | | | |
| Centerline | 102,91 ATDC | 0,10 | 291,76 | 40,36 BTDC | 71,39 ABDC | 1197,4 |
| .050 Lift C/L | 105,12 ATDC | 0,15 | 288,72 | 38,92 BTDC | 69,80 ABDC | 1197,2 |
| Runout | 0,0457 | 0,51 | 275,23 | 32,41 BTDC | 62,82 ABDC | 1195,1 |
| Peak Open Acc. | 0,02351 | 1,27 | 259,24 | 24,55 BTDC | 54,69 ABDC | 1186,9 |
| Peak Nose Acc. | -0,00854 | 2,54 | 239,51 | 14,75 BTDC | 44,76 ABDC | 1167,0 |
| Peak Close Acc. | 0,02258 | 3,81 | 221,68 | 5,93 BTDC | 35,76 ABDC | 1141,3 |
| Lift @ TDC | 4,681 | 5,08 | 204,12 | 2,71 ATDC | 26,83 ABDC | 1102,4 |
| Valve Lash | 0,250 | 6,35 | 186,57 | 11,37 ATDC | 17,94 ABDC | 1052,1 |
| Rocker Ratio | 1,00 | 7,62 | 168,48 | 20,31 ATDC | 8,79 ABDC | 981,2 |
| Lobe Separation | ----- | 8,89 | 149,36 | 29,75 ATDC | 0,89 BBDC | 910,0 |
| | | 11,43 | 103,47 | 52,35 ATDC | 24,18 BBDC | 675,3 |
| | | 12,70 | 71,63 | 67,87 ATDC | 40,50 BBDC | 482,7 |
| | | 14,1063 | --- | PEAK CAM LIFT | --- | |
| | | 13,8563 | --- | PEAK VALVE LIFT | --- | |

ALTA TECNOLOGIA PARA O MELHOR DESEMPENHO



GRAFICOS DO COMANDO



ALTA TECNOLOGIA PARA O MELHOR DESEMPENHO



CHECK LIST

| |
|--|
| CLIENTE: NILTON ROSSONI – OS 9637 |
| VISTORIA: ANDERSON |

| FOLGA VÁLV. | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
|------------------------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| ADM | 0,25 | 0,25 | 0,25 | 0,25 | - | - | - | - |
| ESC | 0,30 | 0,30 | 0,30 | 0,30 | - | - | - | - |

| CARGA MOLAS | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
|------------------------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| ADM | 80/235 | 80/235 | 80/235 | 80/235 | - | - | - | - |
| ESC | 80/235 | 80/235 | 80/235 | 80/235 | - | - | - | - |

| VED. SEDES | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
|-----------------------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| ADM | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | - | - | - | - |
| ESC | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | - | - | - | - |

| | |
|-------------------------------|-------------------------------|
| OBS: VEDAÇÃO OK | VOLUME CAMARA: 23,0 CC |
|-------------------------------|-------------------------------|

ALTA TECNOLOGIA PARA O MELHOR DESEMPENHO



ORÇAMENTO

| | |
|--|----------------------|
| STUMPF | |
| Tel/Fax: (45)99948-0123 | |
| RUA CARLOS CAVALCANTI, 474 - CASCAVEL / PR | |
| CEP: 85818670 | CNPJ: 33826228000194 |
| E-mail: cabecotesstumpf@gmail.com | |

| | | | |
|------------------|------------------|-------|-------|
| Data: 03/02/2021 | <u>ORÇAMENTO</u> | Nº | 9.637 |
| | | O.S.: | 1.027 |

| | |
|--------------------------------|------------------------------|
| Cliente: NILTON ROSSONI | |
| CPF/CNPJ: 004.808.399-14 | Fone: (041)99879-50! Fone 2: |
| Endereço: | |
| Veículo: | Placa: |

DESCRIÇÃO DAS PEÇAS E/OU SERVIÇOS

| Cod. | Descrição | Quant. UN |
|-------|------------------------------|-----------|
| 1.282 | RETENTOR DO COMANDO | 1,0 UN |
| 1.147 | SEDE DE AÇO | 8,0 UN |
| 1.090 | GUIA 7MM | 8,0 UN |
| 1.149 | VEDADOR 7MM | 8,0 UN |
| 1.634 | VALVULA DE ESCAPE HASTE 7MM | 4,0 PC |
| 1.187 | Substituir Sede | 8,0 SE |
| 1.186 | RETIFICA DE SEDE | 8,0 SE |
| 1.283 | NITROGENIO PARA SEDES | 8,0 UN |
| 1.269 | MATERIAL DE LIMPEZA | 1,0 SE |
| 1.210 | MAO DE OBRA RETRABALHO AP 8V | 1,0 MO |
| 1.159 | Plaina Face | 1,0 SE |
| 1.490 | SOLDA CAMARA AP | 1,0 SE |
| 1.192 | ABRIR ALOJAMENTO DE TUCHO | 8,0 SE |



CHECK LIST

| |
|--|
| CLIENTE: LUIZ SCHNEKEMBERG – OS 10878 |
| VISTORIA: VINICIUS |

| | | | | | | | | |
|-------------------------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| FOLGA VÁLVS. | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| ADM | 0,25 | 0,25 | 0,25 | 0,25 | - | - | - | - |
| ESC | 0,25 | 0,30 | 0,30 | 0,30 | - | - | - | - |

| | | | | | | | | |
|------------------------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| CARGA MOLAS | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| ADM | 83/230 | 83/230 | 83/230 | 83/230 | - | - | - | - |
| ESC | 83/230 | 83/230 | 83/230 | 83/230 | - | - | - | - |


| | | | | | | | | |
|-----------------------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| VED. SEDES | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| ADM | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | - | - | - | - |
| ESC | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | - | - | - | - |

| | |
|-------------------------------|-------------------------------|
| OBS: VEDAÇÃO OK | VOLUME CAMARA: 23,4 CC |
|-------------------------------|-------------------------------|

ALTA TECNOLOGIA PARA O MELHOR DESEMPENHO



ORÇAMENTO

| | |
|---|--|
|  | STUMPF |
| | Tel/Fax: (45)99948-0123 |
| | RUA CARLOS CAVALCANTI, 474 - CASCABEL / PR |
| | CEP: 85818670 CNPJ: 33826228000194 |
| E-mail: cabecotesstumpf@gmail.com | |

Data: 09/05/2022

ORÇAMENTO

Nº 10.878

O.S.: 44.446.767

Cliente: LUIZ SCHNEKEMBERG

CPF/CNPJ: 21699807000134

Fone: (41)991323739 Fone 2:

Endereço:

Veículo:

Placa:

DESCRIÇÃO DAS PEÇAS E/OU SERVIÇOS

| Cod. | Descrição | Quant. UN |
|-------|---------------------------|-----------|
| 1.029 | PRATO DE ALUMINIO | 4,0 UN |
| 1.149 | VEDADOR 7MM | 8,0 UN |
| 1.111 | MOLA LONGA | 8,0 UN |
| 1.252 | BANHO QUIMICO | 1,0 SE |
| 1.269 | MATERIAL DE LIMPEZA | 1,0 SE |
| 1.253 | TESTE DE TRINCA | 1,0 SE |
| 1.233 | MAO DE OBRA REVISAO AP 8V | 1,0 MO |
| 1.186 | RETIFICA DE SEDE | 8,0 SE |
| 1.188 | RETIFICA DE VALVULA | 8,0 SE |
| 1.682 | PLAINA FACE 8V | 1,0 SE |

ALTA TECNOLOGIA PARA O MELHOR DESEMPENHO

