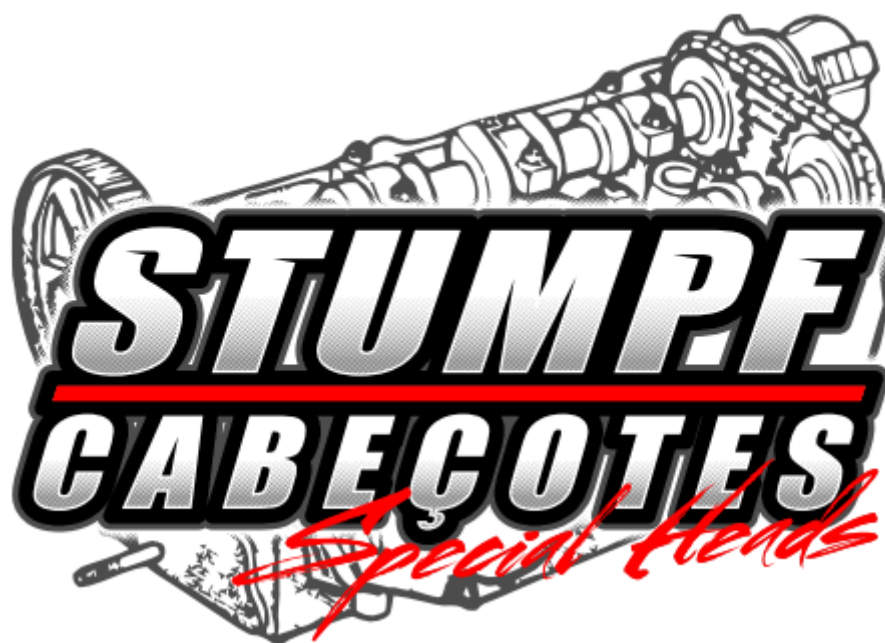




TIBERIO ADRIANO PIRES

ALTA TECNOLOGIA PARA O MELHOR DESEMPENHO



SUMÁRIO

1. TABELA COM DADOS DE FLUXO A 28”	3
2. GRÁFICOS DE FLUXO A 28”	4
3. CHECK LIST DO PRODUTO	5
4. CHECK LIST DO PRODUTO DE REVISÃO	6



TABELA COM DADOS DE FLUXO A 28"

Reporte de comparación de Flow Pro	Pg 1
------------------------------------	------

No.	Nombre Prueba	Cliente	CFM Máximo	From CFM
1	STUMPF CABEÇOTES GRAFICO DE FLUXO - CABEÇOTE GM MODERNO 16V TURBO DE RUA STAGE 2 - TESTE DE ADMISSÃO À 28"	TIBERIO ADRIANO PIRES	229,8	183,1
2	STUMPF CABEÇOTES GRAFICO DE FLUXO - CABEÇOTE GM MODERNO 16V TURBO DE RUA STAGE 2 - TESTE DE ESCAPE À 28"	TIBERIO ADRIANO PIRES	203,2	162,7

Azada	CCFM No. 1	No. 2
2,00	79,4	75,2
4,00	139,5	121,2
6,00	175,7	160,9
8,00	209,5	184,2
10,00	220,6	194,9
12,00	227,4	199,2
14,00	229,8	203,2
Average:	183,1	162,7

DADOS DE FLUXO - CABEÇOTE GM MODERNO 16V TURBO DE RUA STAGE 2 - TIBERIO ADRIANO PIRES.



GRÁFICOS DE FLUXO A 28"

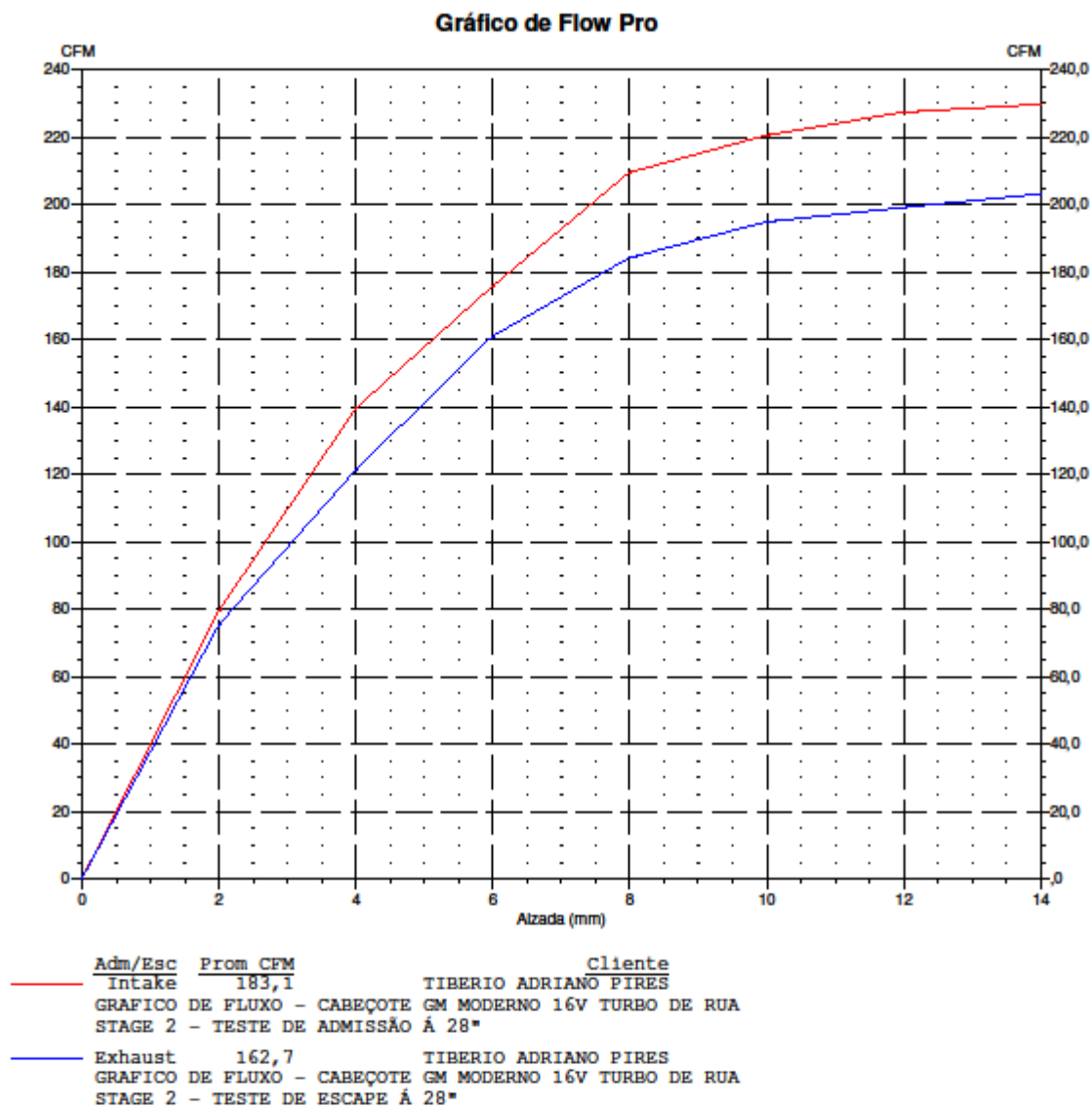


GRAFICO DE FLUXO - CABEÇOTE GM MODERNO 16V TURBO DE RUA STAGE 2 - TIBERIO ADRIANO PIRES.



CHECK LIST

CLIENTE: TIBERIO ADRIANO PIRES
VISTORIA: OSNI

FOLGA VÁLVS.	1	2	3	4	5	6	7	8
ADM	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20
ESC	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20

CARGA MOLAS	1	2	3	4	5	6	7	8
ADM	75/162	75/162	75/162	75/162	75/162	75/162	75/162	75/162
ESC	75/162	75/162	75/162	75/162	75/162	75/162	75/162	75/162

VED. SEDES	1	2	3	4	5	6	7	8
ADM	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
ESC	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

OBS:	VEDAÇÃO OK	VOLUME CAMARA: 40,7 CC
-------------	-------------------	-------------------------------



CHECK LIST

CLIENTE: TIBERIO ADRIANO PIRES
VISTORIA: VINICIUS

FOLGA VÁLVS.	1	2	3	4	5	6	7	8
ADM	0,20	0,20	0,20	0,20	0,25	0,20	0,20	0,20
ESC	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,30

CARGA MOLAS	1	2	3	4	5	6	7	8
ADM	75/162	75/162	75/162	75/162	75/162	75/162	75/162	75/162
ESC	75/162	75/162	75/162	75/162	75/162	75/162	75/162	75/162

VED. SEDES	1	2	3	4	5	6	7	8
ADM	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
ESC	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

OBS: VEDAÇÃO OK	VOLUME CAMARA: 38,2 CC
OBS: MANUTENÇÃO FEITA NO MÊS 3 DE 2022, REALIZADO REPARO NO TERCEIRO CILINDRO CAUSADO POR QUEBRA DE VÁLVULAS, REALIZADO SUBSTITUIÇÃO DAS SEDES DO CILINDRO E SUBSTITUIÇÃO DE TODAS AS VÁLVULAS POR INOX.	

